



شرکت مستحکم سازه ماکان

۱۷۱۱ : شماره ثبت

www.sazemakan.com

معرفی شرکت مستحکم سازه ماکان :

این شرکت مفتخر است با بهره گیری از تجربیات ارزشمند و موفق ۹ سال گذشته و همکاری با کارخانجات های معتبر ایران و با در اختیار داشتن پرسنل با تجربه و کار شناسان مجرب و با رعایت استانداردهای کیفی با شتابی بیشتر از گذشته، جایگاه خود را در حوزه و فروش متریال ساختمانی کشور ارتقا دهد. در همین راستا با هدف ارائه محصولات ممتاز و با کیفیت به مشتریان نموده است.

برخی از محصولات و خدمات شرکت :

■ آجر سفال ۱۰ سوراخه
■ و.....

- بلوک سبک لیکا
- بلوک سبک هبلکس
- بلوک سبک لیپر
- بلوک سبک AAC
- بلوک سبک CLC
- بلوک سبک سیلکس
- بلوک سبک سپورکس
- انواع تیغه سفال
- بلوک های سفالی
- بلوک سفال سقفی
- آجر سفال

چرا انتخاب ما؟

شرکت مستحکم سازه ماکان در تلاش است با ارائه بهترین خدمات و پشتیبانی رضایت مشتریان را جلب نماید.

■ مشاوره و پیشنهاد بهترین محصول

■ فروش مستقیم از درب کارخانه

■ تحویل به موقع محصولات

■ پشتیبانی و ضمانت از محصولات

■ محاسبه مقدار مصالح مورد نیاز

■ نظارت بر پروژه

بلوک بتن شبکه هبلکس :

بلوک بتن سبک اتوکلاو شده (AAC) در اواسط سال ۱۹۲۰ میلادی توسط معمار و مخترع سوئدی، دکتر یوهان اکسل اریکسون، با همکاری پروفسور هنریک کردگرد در موسسه تکنولوژی سلطنتی ساخته شد. این محصول از ترکیب مواد اولیه شامل: سیلیس، سیمان، آهک، گچ، آب و پودر آلومینیوم تهیه می شود. مواد اولیه در طول فرآیند تولید می بایست با دقت مورد نظارت قرار گیرد تا نسبت ها در زمان بندی معینی باهم ترکیب شود، و در انتهای خط تولید شاهد یک بلوک بتنی متخلخل با مقاومت بالا به علت وجود حباب های سلولی در آن هستیم که به عنوان یک محصول مطلوب در صنعت ساختمان محسوب میگردد. این محصول که ترکیبی منحصر به فرد از دوام و قدرت بالا و همچنین وزن کم می باشد بعنوان مصالح سبز در کنفرانس های علمی محیط زیست در اروپا و آمریکا معرفی گردیده است.

مهمترین مزایای بلوک بتن سبک هبلکس :

01 کارپذیری و انعطاف پذیری بالا



02 کاهش وزن ساختمان



03 مقاوم در برابر آتش



04 سازگاری با محیط زیست



05 عایق صوت و اشعه



06 مقاوم در برابر زلزله



07 عایق حرارت



سایر مزایای بلوک سبک هبلکس:

- افزایش سرعت پیشرفت کار حدود ۲ الی ۳ برابر بیشتر
- کاهش انرژی در تولید این محصول به میزان ۱۰٪ نسبت به مصالح معمولی.
- کاهش هزینه چسب یا ملات به علت سطح صاف بلوک هبلکس.
- حمل نقل آسان و تحویل در طبقات با توجه به امکان بسته بندی بصورت پالت.
- تولید بر اساس نیاز مشتری و تعیین ابعاد دلخواه.
- مقاومت در برابر یخ زدگی.

چسب بلوک:

برای اجرای بلوک ها از چسب بلوک مطابق با استاندارد ملی شماره ۲-۷۰۶ استفاده میشود چسب بلوک مطابق دستورالعمل مندرج روی پاکت، در داخل ظرف پلاستیکی مناسب با آب تمیز مخلوط میگردد. در صورتیکه دمای هوا کمتر از ۵ درجه سانتی گراد باشد از آب گرم با دمای ۱۰ درجه سانتی گراد استفاده میشود جهت مخلوط کردن توسط دستگاه همزن با سرعت کم، تا بدست آمدن مخلوط یکنواخت، استفاده گردد. در هنگام همزدن مخلوط نباید به آن آب اضافه گردد. پس از ۱۰ دقیقه توقف، مخلوط قبل از مصرف دوباره همزده و استفاده شود

بست های فلز:

مطابق پیوست ششم استاندارد ۲۸۰۰ بست های فلزی آماده شرکت ماکان جهت اتصال دیوار به سازه (فلزی یا بتنی) و سقف قابل استفاده می باشد.

جهت درگیر نمودن بست فلزی با بلوک ها از میخ های فولادی با طول مناسب باید استفاده نمود. استفاده از این بست جهت اتصال دیوار جدید با دیواری از جنس دیگر یا مشابه توصیه میشود.

ابعاد بلوک هبلکس:

مشخصات بر اساس متر اژ			مشخصات بر اساس پالت			ابعاد بلوک		
تعداد بلوک در متر مربع	تعداد بلوک در متر مکعب	پوشش سطح دیوار هر متر مکعب	تعداد بلوک در پالت	پوشش سطح دیوار هر پالت	ظرفیت پالت			
عرض	ارتفاع	طول						
واحد	سانتی متر	متر مکعب	متر مربع	عدد	متر مربع	عدد	متر مربع	عدد
ارتفاع ۲۴	۸	۲۴	۶۰	۲/۰۷۳۶	۲۵/۹۲	۱۸۰	۱۲/۵۰	۸۶/۸۱
	۱۰	۲۴	۶۰	۲/۳۰۴۰	۲۳/۰۴	۱۶۰	۱۰/۰۰	۶۹/۴۴
	۱۲	۲۴	۶۰	۲/۴۱۹۲	۲۰/۱۶	۱۴۰	۸/۳۳	۵۷/۸۷
	۱۵	۲۴	۶۰	۲/۳۷۶۰	۱۵/۸۴	۱۱۰	۶/۶۷	۴۶/۳۰
	۲۰	۲۴	۶۰	۲/۵۹۲۰	۱۲/۹۶	۹۰	۵/۰۰	۳۴/۷۲

■ آجر سفال

آجر:

آجر و سفال یکی از مهم ترین متریال در صنعت ساختمان و بنایی می باشد. همچنین در طراحی دکوراسیون داخلی و یا در نمای ساختمان مورد استفاده قرار می گیرد. این مصالح یکی پرکاربردترین مصالح از گذشته های دور تاکنون در ساخت و ساز حائز اهمیت بوده و جزء اصلی ترین مصالح در نظر گرفته شده است.

آجر از پختن خاک رس به دست می آید و در ابعاد و رنگ های متفاوت مورد استفاده قرار می گیرد. برای ساخت آجر ابتدا خاک رس مرغوب و باکیفیت را عمل آوری کرده و گل آن را درست می کنند. سپس گل رس در قالب هایی با ابعاد استاندارد ریخته و خشک می شوند. این مرحله خشت زنی یا قالب گیری نام دارد. خشت پس از خشک شدن به کوره آجرپزی می روند و مرحله نهایی عملیات پخت آجر انجام می شود. آجرها در کوره ای پخته می شوند کیفیت متفاوت دارند.

تاریخچه آجرسفال:

هنوز زمان استفاده از اولین آجر و جایگزین شدن آن به جای سنگ در تاریخ کاملاً مشخص نیست ، گمان می رود انسان های اولیه با پختن گل ها و مشاهده استحکام آن در قیاس با کلوخ های موجود ، به تولید آجر به صورت پختن آن پی برده اند.

آجر های تهیه شده از خاک رس دارای قدمت بیشتری بین سایر آجرها می باشند. در ایران بقایای کوره ای آجر سفال در بعضی از شهرهای ایران از جمله کاشان و یافت گردیده است ، که زمان تخمین آن به هزاره چهارم پیش از میلاد می رسد.

معنی واژه آجر سفال :

آجر سفال یک واژه بابلی می باشد و به خشت هایی اطلاق می شود که قوانین بر روی آن حک شده است. ایده تولید آجر از پختن خاک دیوارها و کف اجاق ها گرفته شده است. کوره های آجرپزی قدیمی به اینصورت بوده که خشت ها و هیزم ها برروی هم چیده می شده اند و سپس پخته می شده اند.

استفاده از آجر سفال اولین بار از آسیای غربی رواج پیدا کرد و سپس به سایر مناطق آسیایی منتقل گردید. در دهه چهارم ، اروپایی ها نیز شروع به استفاده از آجر سفال نموده اند و بعد از زمانی استفاده از آن متوقف و بعد از چندین دهه باز در ایتالیا رواج پیدا کرد. نمونه های ساختمان های آجر سفالی را در اصفهان می توان مشاهده نمود.

مراحل تولید انواع آجر سفال

۱- استخراج مواد خام از زمین :

در این مرحله ابتدا کیفیت خاک مورد نظر مورد بررسی قرار می گیرد و در صورت داشتن کیفیت مطلوب استخراج می گردد.

۲- آماده سازی خاک:

در این مرحله ابتدا کلوخ و سنگ ها از خاک جدا گردیده و مواد سخت دیگر در آسیاب خورده شده تا ذره بندی به درجه استاندارد برسد و در جاهای مخصوص خود نگهداری می گردد.

۳- تولید قالب آجر سفال این مرحله به دو صورت می باشد

← (۳-۱) تولید آجر سفال به صورت خشک : که در این حالت خاک به حدی فشرده می شود که هیچ گونه خلل و فرجی در آن وجود نداشته باشد. در واقع داخل قالب فشرده می شود. درصد رطوبت در این حالت بسیار کم می باشد.

← (۳-۲) تولید آجر سفال به صورت تر : در این حالت خاک به دست آمده به روش بالا به گل تبدیل گردیده و به دستگاه قالب گیری منتقل میگردد و گل فرم دهی میگردد و بعد از آن وارد دستگاه برش شده و به اندازه های مورد نیاز و معمول برش می خورد و بعد از آن وارد دستگاه خشک کن گردیده تا رطوبت آن به حد نصاب رسیده و آماده قرار گرفتن در کوره شود اگر خشت ها ها وارد خشک کن نشود بخاطر وجود رطوبت زیاد خشت ترک خورده و خراب می گردد.

۴- گذاشتن در کوره و پختن خشت ها :

در این مرحله خشت ها در کوره گذاشته می شود و حرارت بسیار بالا رفته و سپس خشت ها پخته می شوند، سپس کوره را خاموش کرده و بعد از سرد شدن ، خشت ها بارگیری شده و انبار میگردد.

مزایای سفال در صنعت ساختمان :

01 کاهش جرم ساختمان

02 عایق صوتی ، عایق حرارتی

03 سادگی در ساخت

04 استحکام و مقاومت بنا

05 افزایش سرعت ساخت

06 کاهش اتلاف انرژی در ساختمان

انواع ابعاد آجر سفال تیغه:

- آجر سفال تیغه ۸.۵*۱۸.۵*۱۹
- آجر سفال تیغه ۱۰*۲۰*۲۰
- آجر سفال تیغه ۱۳.۵*۱۸.۵*۱۹
- آجر سفال تیغه ۱۰*۲۰*۲۵
- آجر سفال تیغه ۱۰*۲۰*۴۰ فومدار
- آجر سفال تیغه ۱۰*۲۰*۴۰
- آجر سفال تیغه ۱۵*۲۰*۲۰ فومدار
- آجر سفال تیغه ۱۵*۲۰*۲۰
- آجر سفال تیغه ۱۵*۲۰*۲۵ فومدار
- آجر سفال تیغه ۱۵*۲۰*۲۵
- آجر سفال تیغه ۱۵*۲۰*۴۰



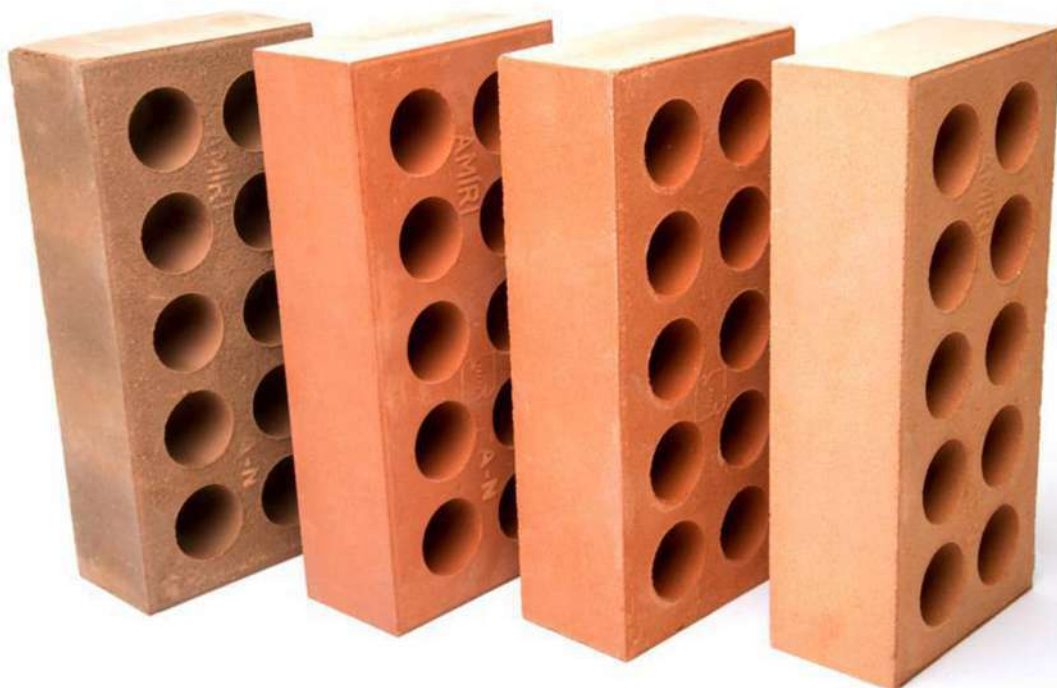
انواع ابعاد بلوک سفال سقفی:

- بلوک سقفی ۲۵*۲۵*۵۰
- بلوک سقفی ۲۵*۳۰*۴۰
- بلوک سقفی ۲۵*۳۰*۵۰
- بلوک سقفی ۲۵*۳۰*۴۰
- بلوک سقفی ۲۰*۲۰*۶۰
- بلوک سقفی ۱۰*۲۰*۵۰
- بلوک سقفی ۲۰*۲۰*۶۰
- بلوک سقفی ۲۰*۲۰*۵۰
- بلوک سقفی کرومیت ۲۰*۲۰*۶۰
- بلوک سقفی ۲۰*۲۵*۵۰



آجر ده سوراخ لفتون

- آجر لفتون ممتاز ۵ و ۵.۵ سانت
- آجر لفتون ممتاز قالب کوچک
- آجر لفتون درجه یک ۵.۵ و ۵ سانت
- آجر لفتون درجه یک قالب کوچک
- آجر لفتون درجه دو قالب کوچک
- آجر لفتون درجه دو قالب بزرگ
- آجر سه گل ۵
- آجر سه گل ۷
- آجر فشاری



نحوه ی تولید بلوک سبک لیپر

ابتدا مواد اولیه توسط باسکول اتوماتیک دیجیتالی اندازه گیری و به وسیله اسکرو به دو عدد میکسر با ظرفیت میکس جمعا صدمتر مکعب در ساعت انتقال پیدا میکند و بعد از اختلاط، توسط نوار نقاله به داخل دستگاه منتقل می شود. کلیه محصولات توسط دستگاه تمام اتوماتیک ثابت و بروی پالت های فلزی همراه با چهار ویبره vertical و پرس ۳۰۰ تنی تولید میشود. سپس بلوک های تولید شده بر روی پالتهای فلزی، توسط رباتهای جمع کن و لیفتراک به کیورینگ (اتاق بخار) منتقل شده و بعد از طی زمان مناسب عملیات جابجایی، بسته بندی و تسمه کشی صورت می پذیرد و پس از تایید بخش کنترل کیفیت، تولیدات شماره گذاری و تاریخ خورده و سپس جهت دیو و بارگیری به باند خروجی انتقال پیدا میکنند.

وسعت زیاد، گستردگی فضای تولید، به روز بودن دستگاه ها، تلاش در حداقل دخالت نیروی انسانی و تولید با فناوری روز دنیا، همچنین توان تولید در چهار فصل سال باعث شده تا محصولی استاندارد و باکیفیت تولید گردد.

مزیت های بلوک لیپر

- ۱_ دارای استاندارد ملی ۷۷۸۲ ایران
- ۲_ دارای گواهینامه فنی برای هفتمین سال متوالی از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
- ۳_ دارای تاییدیه فنی از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی.
- ۴_ گواهینامه ایزو ۹۰۰۱:۲۰۱۵ در مدیریت کیفیت از شرکت QUALITY ASSESSMENT LIA (QAL) کشور انگلستان .
- ۵_ گواهینامه بین المللی کوسسه ملی استاندارد آمریکا (ASTM C۱۲۹) برای بلوکهای سبک در ایران.
- ۶_ تولید شده توسط دستگاه های تمام اتوماتیک و مجهز به اتاق بخار
- ۷_ عایق صوت معادل DB۵۰ افت صوتی برای بلوک با عرض CM۱۵ جداره.
- ۸_ عایق حرارت با ایجاد ۱۸ درجه اختلاف دما بین دو سمت دیوار برای بلوک با عرض CM۱۵ دو جداره.
- ۹_ مقاومت در برابر آتش به مدت ۱۸۰ دقیقه در دمای ۱۲۰۰ درجه سانتی گراد برای بلوک با عرض CM۱۵ دو جداره.
- ۱۰_ دارای الیاف پلی پروپیلن (P.O) به منظور افزایش مقاومت فشاری، کششی برزیلی و خمشی و جلوگیری از ترک و یا خرد شدن بلوک در هنگام شیار زدن دیوار.

مشخصات فنی بلوک لیپر

ترکیبات: سیمان، دانه صنعتی پرلیت، دانه معدنی اسکوریا و پومیس، الیاف پلی پروپیلن (P.P) آب و افزودنیهای دیگر

وزن حجمی بتن: ۷۰۰-۱۰۰۰ Kg/M^۳

مقاومت فشاری: ۲۵ Kg/Cm^۲ الی ۲۸ Kg/Cm^۲ برای انواع بلوک.

مقاومت حرارتی کل: ۰/۶۵۷M^۲.k/w الی ۰/۹۹M^۲.k/w برای انواع بلوک ها

افت صوتی: از ۵۰ db الی ۵۵ db برای انواع بلوک ها

مقاومت در برابر آتش: بیش از ۱۸۰ دقیقه در دمای ۱۲۰۰ درجه سانتی گراد

میزان جذب آب: ۱۹۰ Kg/m^۳

جمع شدگی خطی ناشی از خشک شدن: ۰/۰۲۸ درصد



LIPER BLOCK



LIPER 7

product Code: LP7
size: 40*20*7 cm
Weight: 4kg



LIPER 10

Product Coda: LP10
size: 40*20*10 cm
Weight: 5 kg



LIPER 15

Product Coda: LP15
size: 40*20*15
Weight: 7 kg



SUPER LIPER 10

product Code: SLP10
size: 40*20*10 cm
Weight: 6 kg



SUPER LIPER 14

product Code: SLP14
size: 50*20*14 cm
Weight: 10 kg



LIPER 20

product Code: SLP20
size: 40*20*20
Weight: 9 kg

PRODUCTS



Brick



$\frac{1}{2}$ 10



$\frac{1}{2}$ 15



$\frac{1}{2}$ S10



$\frac{1}{2}$ S14



$\frac{1}{2}$ 20

ابعاد لیپر

وزن	ابعاد (CM)			کد محصول
	ارتفاع	طول	عرض	
۴	۴۰	۲۰	۷	LP۷
۵	۴۰	۲۰	۱۰	LP۱۰
۷/۵	۴۰	۲۰	۱۵	LP۱۵
۹	۴۰	۲۰	۲۰	LP۲۰
۶	۴۰ (سه جداره)	۲۰	۱۰	SLP۱۰
۱۰	۵۰ (سه جداره)	۲۰	۱۴	SLP۱۴
آجر	۲۰	۱۰	۵	BLP۵
نیمه ۱۰	۲۰	۲۰	۱۰	۱/۲LP۱۰
نیمه ۱۵	۲۰	۲۰	۱۵	۱/۲LP۱۵
نیمه ۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۱/۲LP۲۰
نیمه سوپر لیپر ۱۰	۲۰	۲۰	۱۰	۱/۲SLP۱۰
نیمه سوپر لیپر ۱۴	۲۵	۲۰	۱۴	۱/۲SLP۱۴

لیکا چیست؟

واژه لیکا از عبارت light expanded clay aggregate به معنی دانه رس سبک منبسط گرفته شده است. این دانه ها از انبساط خاک رس در کوره های گردان با حرارتی حدود ۱۲۰۰ درجه سانتیگراد بدست می آیند. سبک دانه های لیکا (پوکه صنعتی لیکا) دارای شکل تقریبا گرد و سطح زبر و ناهموارند. رویه میکروسکوپی خارجی دانه ها دارای خلل و فرج ریز و قهوه ای رنگ و بخش داخلی دانه ها دارای بافت سلولی سیاه رنگ میباشد. مجموعه ای از ویژگی های قابل توجه مانند وزن کم ، هدایت حرارتی پایین ، افت صوتی مناسب ، مقاومت در برابر آتش، دوام و پایداری شیمیایی و ... سبب گسترش کاربردهای این سنگدانه های مصنوعی در صنعت ساختمان ، طرح های عمرانی ، کشاورزی ، محیط زیست ، راهسازی و ... شده است

ویژگی های لیکا:

01

عایق صوتی

02

تراکم ناپذیری

03

جذب آب

04

واکنش ناپذیری

05

مقاوم در برابر یخزدگی

06

عایق حرارتی

07

وزن کم

انواع سائز بلوک سبک لیکا:



Size: 49×17.5×20
Max.Weight: 12 Kg
Sound Resistance: 50 db
دیواری تو خالی ته پر (سه جداره)



Size: 49×19×20
Max.Weight: 12.8 Kg
Sound Resistance: 53 db
دیواری تو خالی ته پر (چهار جداره)



Size: 49×25×20
Max.Weight: 21.7 Kg
Sound Resistance: 54 db
دیواری تو خالی (هشت جداره)



Size: 49×14.5×20
Max.Weight: 11 Kg
Sound Resistance: 51 db
دیواری تو خالی (چهار جداره)



Size: 49×19×20
Max.Weight: 12 Kg
Sound Resistance: 47db
دیواری تو خالی ته پر با سه سوراخ



Size: 49×10×20
Max.Weight: 7.5 Kg
Sound Resistance: 47db
تیغه ای تو خالی ته پر (سه جداره)



Size: 49×14.5×20
Max.Weight: 10.7 Kg
Sound Resistance: 49 db
دیواری تو خالی ته پر (سه جداره)



Size: 49×12×20
Max.Weight: 9.2 Kg
Sound Resistance: 49 db
دیواری تو خالی (سه جداره)



Size: 49×8×20
Max.Weight: 7.2 Kg
تیغه ای توپر



Size: 49×10×20
Max.Weight: 9.5 Kg
Strength: 45Kg/cm²
تیغه ای توپر



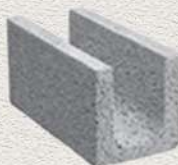
Size: 40×10×20
Max.Weight: 5.8 Kg
Sound Resistance: 46 db
تیغه ای تو خالی ته پر با دو سوراخ



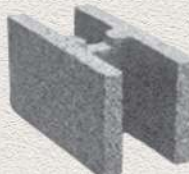
Size: 40×7×20
Max.Weight: 3.7 Kg
Sound Resistance: 46 db
تیغه ای تو خالی ته پر با دو سوراخ



Size: 40×10×20
Max.Weight: 8 Kg
تیغه ای توپر فارسی بر



Size: 40×19×20
Max.Weight: 7.7 Kg
Strength: 20 Kg/cm²
U شکل نعل درگاه



Size: 40×19×20
Max.Weight: 8 Kg
Strength: 20 Kg/cm²
H شکل



Size: 49×14.5×20
Max.Weight: 9.5 Kg
Sound Resistance: 46 db
دیواری تو خالی ته پر با سه سوراخ



Size: 20×5×10
Max.Weight: 1.25 Kg
بلوک لیکا در ابعاد اجر



Size: 20×10×20
Max.Weight: 4 Kg
تیغه ای توپر (نیمه)



Size: 24×19×20
Max.Weight: 5.7 Kg
دیواری تو خالی ته پر (نیمه)



Size: 24×14.5×20
Max.Weight: 4.7 Kg
دیواری تو خالی ته پر (نیمه)

بلوک سیمانی

بلوک سیمانی چیست؟

بلوک سیمانی ، یکی از مصالح کاربردی در ساخت و سازها می باشد . بلوک های سیمانی به قطعاتی اطلاق می شود که در اندازه ها و ابعاد مختلف ساخته می شوند و با توجه به نوع کاربری آنها از مصالح متفاوت استفاده می کنند . و با توجه به شرایط عمومی کشور ما ، استفاده از این مصالح متداول می باشد .

مصالح کاربردی در بلوک سیمانی :

اجزای اصلی تشکیل دهنده بلوک های بتنی عموماً عبارت است از :

۱. سیمان پرتلند

۲. مصالح سنگی (مخلوط شن و ماسه شسته)

۳. آب

مواد تشکیل دهنده بتن بر اساس میزان تعیین شده برای مقاومت مورد نظر ، باید به دقت کامل بر حسب وزن و حجم پیمانه شود .

پس از اندازه گیری دقیق ، مصالح به خوبی با یکدیگر مخلوط شده و سپس قالب گیری می شوند در مرحله آخر عمل آوری و محافظت از بتن در برابر اثرات نامطلوب محیطی (مانند : گرما و تابش آفتاب) ، بارندگی ، سرما و یخبندان انجام می گیرد .

انواع بلوک های سیمانی :

از نظر وزن مخصوص به سه گروه تقسیم می شوند :

۱. سنگین

۲. نیمه سبک

۳. سبک

مزایای اصلی بلوک سیمانی

این بلوک های سیمانی مزایای زیادی دارند که در ادامه برخی از آنها را برخواهیم شمرد :



کاربرد بلوک سیمانی :

۱. دیوار چینی حیاط

۲. دیوار چینی ساختمان

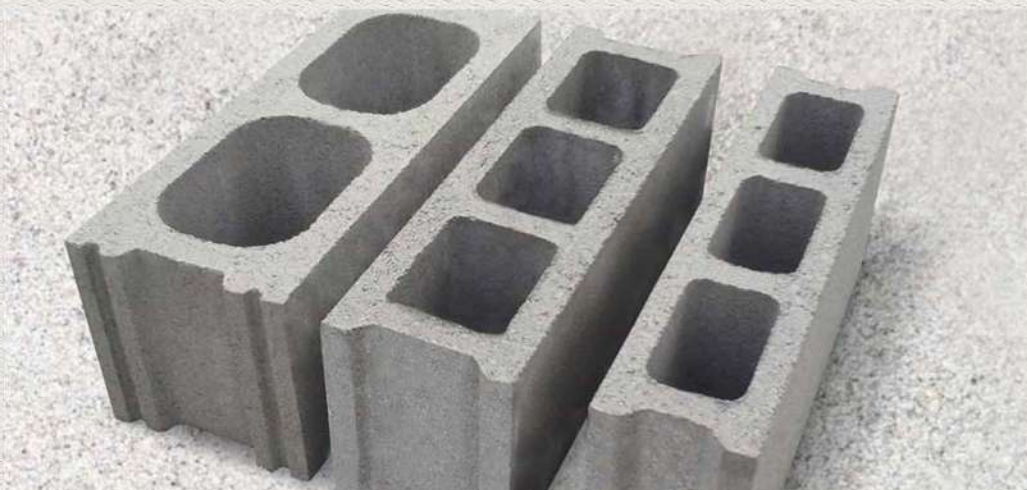
۳. سقف های تیرچه بتنی

هنگامیکه دیوار به منظور تقسیم و جداسازی فضا و یا جلوگیری از عواملی غیر از تحمل فشار و نیرو ساخته شود ، تماماً از بلوک های مجوف استفاده می شود . ولی اگر در بعضی از قسمت های ساختمان احتیاج به دیوار باربر باشد ، در موقع چیدن آنها حفره های بلوک ها را از بتن پر می کنند و گاهی نیز برای مقاومت بیشتر از میلگرد فولادی استفاده می شود.

مالات مورد استفاده برای بلوک سیمانی :

مالات مصرفی برای بلوک سیمانی معمولاً ملات ماسه سیمان ۵ : ۱ است و باید کاملاً در سطح پربستر زیرین ، و همچنین روی جداره های قائم بلوک پخش گردد.

مالات در زمان بنایی پخش گردد . در غیر این صورت قبل از قرار گرفتن بلوک سیمانی سخت می شود.





آدرس دفتر مرکزی : قزوین - مینودر - میدان حافظ

وبسایت :

www.sazemakan.com

ایمیل :

sazemakan@gmail.com

تلفن ثابت :

۰۲۸۳۳۷۷۶۲۶۹

کارشناس های فروش :

۰۹۱۲۷۸۶۶۴۰۷

۰۹۱۲۰۴۸۰۴۴۷

وبسایت های مربوط به ما :

www.boloksaze.com

www.boloksazan.ir

www.taminbolok.com

www.taminajor.com

www.ajorsazan.com

www.iajorsofal.ir